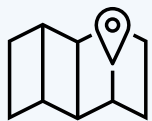


Soluzioni per il settore

Alimentare

Catalogo 2025-2026

Due parole su di noi



Una realtà del territorio

Con sede a Modena, in Via degli Scarlatti 86, Guen opera dal 1956 nella distribuzione di prodotti chimici per l'industria, principalmente in Emilia-Romagna.



Conduzione familiare.

La nostra azienda è a conduzione familiare, nata dalla passione e dall'impegno di più generazioni. Ogni giorno lavoriamo con dedizione, unendo tradizione, qualità e attenzione ai dettagli, per offrire ai nostri clienti prodotti affidabili e un servizio autentico, costruito su valori solidi e genuini.

La nostra passione per la chimica

Guen opera in tre principali settori della chimica: Tutela Ambientale (trattamento delle acque reflue e delle emissioni in atmosfera), Detergenza Industriale, Chimica di Base.

Formuliamo e produciamo detergenti industriali per rispondere alle esigenze delle realtà agroalimentari del nostro territorio, offrendo un servizio tecnico sul prodotto e sul processo di utilizzo.

Effettuiamo consegne rapide coi nostri mezzi ADR ed eventuali operazioni di travaso in cisterna. I nostri prodotti possono essere modificati in base alle esigenze specifiche dei clienti.

Il fattore che ci caratterizza è la costante dedizione che mettiamo nel migliorare il servizio che diamo ai nostri clienti ogni giorno.

Clean in Place (CIP)

A cosa serve

Nel settore delle **industrie alimentari**, il sistema Clean In Place **(CIP)** rappresenta uno standard fondamentale per garantire sicurezza, qualità e continuità produttiva. Si tratta di un metodo di lavaggio automatico che permette di detergere e igienizzare impianti, tubazioni, serbatoi e macchinari **senza smontaggio**, assicurando efficienza operativa e massima igiene.

Le nostre soluzioni

Per supportare al meglio le esigenze delle industrie alimentari, offriamo una linea completa di detergenti formulati per garantire risultati ottimali in ogni fase del processo di pulizia.

Detergenti Alcalini: Progettati per rimuovere grassi, proteine e residui organici, i detergenti alcalini assicurano un'azione sgrassante profonda. Ideali per linee di produzione lattiero-casearie, bevande, carni e prodotti trasformati, garantiscono prestazioni elevate anche in condizioni di sporco ostinato.

Detergenti Acidi: Perfetti per eliminare calcare, pietra del latte, ossidi e residui minerali, i nostri detergenti acidi mantengono gli impianti in condizioni ottimali, prevenendo incrostazioni e migliorando l'efficienza degli scambi termici. Essenziali nelle fasi periodiche di decalcificazione degli impianti.

Igienizzanti: Formulati per assicurare una sanitizzazione completa delle superfici, i nostri igienizzanti eliminano microrganismi e garantiscono un elevato livello di sicurezza alimentare. Sono compatibili con sistemi CIP e adatti a tutte le aree in cui l'igiene è un requisito imprescindibile.

Pulizia degli ambienti

L'importanza della pulizia sul luogo di lavoro

Nel settore delle **industrie alimentari**, la pulizia degli ambienti di lavoro non è solo un requisito normativo, ma un elemento chiave per garantire sicurezza, qualità del prodotto e continuità operativa. Ogni area — dalle zone di produzione alle superfici esterne dei macchinari, dai pavimenti ai punti di contatto frequente — richiede un livello di igiene elevato e costante.

La gestione dell'igiene negli ambienti di lavoro coinvolge diversi aspetti:

Prevenzione delle contaminazioni: Una corretta igienizzazione impedisce la proliferazione di batteri, muffe e microrganismi che potrebbero compromettere i prodotti o gli impianti. In un contesto altamente sensibile come quello alimentare, ogni residuo può rappresentare un rischio.

Rispetto delle normative e degli standard internazionali: Le aziende alimentari devono garantire conformità a tutti i protocolli di sicurezza, spesso sottoposti ad audit e controlli periodici. Una pulizia strutturata dimostra professionalità e trasparenza.

Tutela del personale: Ambienti puliti riducono i rischi di infortuni, scivolamenti e contaminazioni, migliorando le condizioni di lavoro per gli operatori.

Migliore efficienza produttiva: Superfici e attrezzature correttamente pulite si deteriorano meno facilmente, riducono i fermi macchina e mantengono alte prestazioni nel tempo.



I prodotti

Schiumogeni: La schiuma compatta e aderente permette un'azione prolungata sulle superfici verticali e difficili da trattare. Ideali per pareti, macchinari esterni, nastri trasportatori e zone di lavorazione. La schiuma facilita il contatto con lo sporco, migliorando l'efficacia della detergenza.

Clorinati Igienizzanti: Combinano l'azione detergente con il potere igienizzante del cloro, assicurando massima efficacia contro microrganismi, residui organici e sporchi difficili. Perfetti in aree a rischio microbiologico e per la pulizia quotidiana.

Leghe Leggere: Formulati per pulire in sicurezza alluminio, metalli sensibili e superfici delicate, evitando corrosioni o opacizzazioni. Garantiscono efficacia senza compromettere l'integrità dei materiali.

Disincrostanti: Specifici per rimuovere incrostazioni minerali, residui calcarei e pietre da superfici e attrezzature esposte a acqua dura o a contatto con prodotti lattiero-caseari.

Lavapavimenti: Detergenti pensati per un uso quotidiano, in grado di rimuovere sporco, grassi e residui dalle pavimentazioni industriali. Adatti sia per pulizia manuale che con macchine lavasciuga, assicurano superfici sicure e non scivolose.

Lattiero
Caseario

Lavorazione
carni

Trasformazione
alimenti

Beverage

Pulizia delle membrane

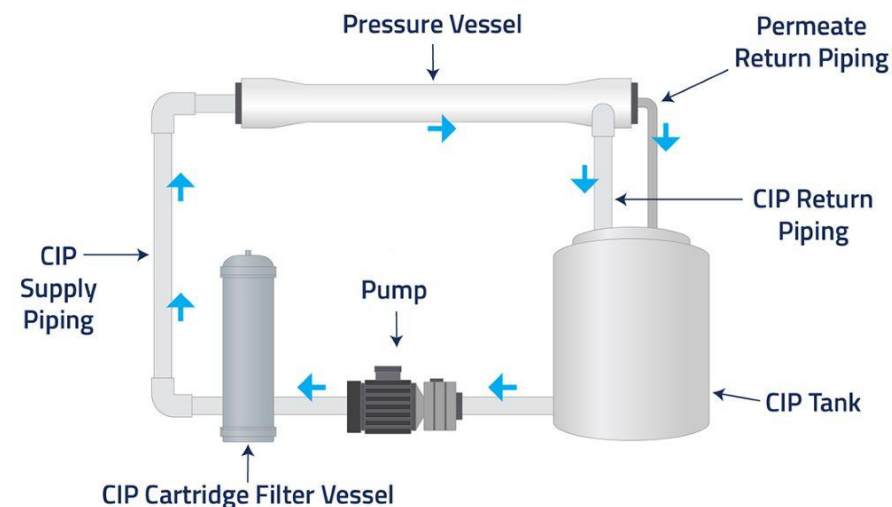
Una pulizia efficace e regolare è essenziale per garantire **prestazioni costanti**, **prolungare la vita utile delle membrane** e **mantenere elevati standard igienico-sanitari**. I nostri detergenti sono formulati specificamente per rimuovere i principali residui che si depositano durante le fasi di ultrafiltrazione, microfiltrazione e osmosi inversa, assicurando un ciclo produttivo efficiente e sicuro.

Obiettivi della pulizia

- Eliminare depositi proteici, grassi e salini
- Prevenire il fouling e i cali di pressione transmembrana
- Ripristinare il flusso permeato
- Mantenere le membrane nelle condizioni operative ottimali
- Ridurre i tempi di fermo impianto e i costi di manutenzione

La nostra gamma prodotti comprende:

- Detergenti **alcalini** → ideali per rimuovere residui organici.
- Detergenti **acidi** → azione disincrostante controllata.
- Detergenti **igienizzanti** → per evitare contaminazioni.

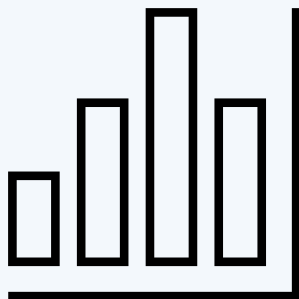


*Schema del processo di pulizia di una membrana.

Soluzioni accessorie

Assistenza e sistemi di monitoraggio

Negli anni abbiamo inserito nel catalogo delle soluzioni per la detergenza, anche prodotti per il corretto monitoraggio del processo. Disponiamo di un catalogo dedicato a **PHmetri**, sonde di **Conducibilità** e le rispettive soluzioni di **taratura**. I nostri tecnici sono in grado di fare controlli periodici per garantire il corretto stato delle sonde e sensori.



Sistemi di contenimento

Abbiamo a catalogo diverse soluzioni anti-sversamento in polipropilene per taniche, fusti e IBC.



VERIFICA COMPATIBILITA'

I nostri tecnici verificheranno la compatibilità e le tecniche di stoccaggio dei detergenti, indirizzando l'azienda sulle corrette procedure per stoccare i prodotti.



Prodotti chimici per l'industria