



GUEN

Soluzioni per il trattamento acque reflue Industriali

Passione, dedizione, competenza.

Da oltre **30 anni** ci occupiamo di formulare prodotti per il trattamento delle acque reflue industriali. Attraverso l'esperienza acquisita, siamo in grado di supportare il cliente nella scelta del prodotto migliore da utilizzare in ogni occasione. La nostra linea prodotti si divide in 8 prodotti principali:

- Coagulanti
- Flocculanti
- Nutrienti
- Antischiuma
- Carboni Attivi
- Deodorizzanti
- Detergenti dedicati alla pulizia delle membrane di filtrazione.

Inoltre, ci occupiamo della fornitura e assistenza riguardante i sistemi di dosaggio dei prodotti.



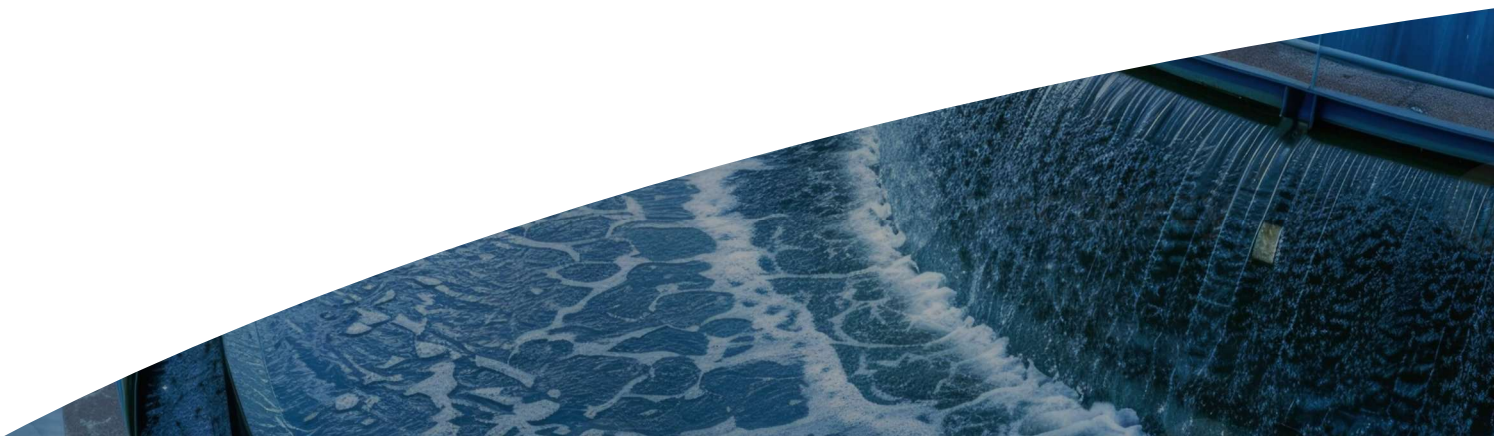
■ Coagulanti

I coagulanti **Guen** sono formulati organici sviluppati per favorire la **destabilizzazione delle particelle colloidali** presenti nelle acque reflue industriali. La loro azione consente di **ridurre** efficacemente:

- **Torbidità**
- **Solidi sospesi**
- **Carico organico**

migliorando le prestazioni delle successive fasi di separazione solido-liquido. Grazie a una progettazione mirata delle cariche e delle strutture molecolari, i coagulanti Guen garantiscono un'elevata efficienza anche a **bassi dosaggi**, contribuendo alla stabilità del processo e all'**ottimizzazione dei consumi chimici**. Le formulazioni sono utilizzabili singolarmente o in combinazione con flocculanti, adattandosi alle diverse condizioni operative e tipologie di impianto.

I coagulanti Guen possono essere utilizzati in combinazione con flocculanti organici della Linea Floc EC, Floc FT e Floc EM.



Flocculanti

Polielettroliti solidi e in emulsione.

I flocculanti **Guen** sono **polielettroliti** ad alte prestazioni sviluppati per i processi di **separazione solido-liquido** nel trattamento delle acque reflue industriali. Disponibili in forma:

- Solida
- Emulsione
- Carica anionica
- Carica cationica
- Ramificati
- Lineari

Consentono di adattare l'intervento chimico alle diverse tipologie di effluente e alle specifiche condizioni operative di impianto. L'azione dei flocculanti **Guen** favorisce la formazione di **fiocchi stabili** e **facilmente separabili**, migliorando l'efficienza di sedimentazione, flottazione e disidratazione meccanica dei fanghi.



Antischiuma

Antischiuma siliconici e non.

Gli antischiuma Guen sono formulati per il **controllo** e la **riduzione** di schiume nei processi di trattamento delle acque reflue industriali.

Sono disponibili varie tipologie, tra le quali:

- Siliconici
- Non siliconici
- Food Grade

L'azione degli antischiuma Guen permette di **prevenire** fenomeni di **trascinamento**, **instabilità di processo** e **perdite di efficienza** nelle vasche di aerazione, flottazione e disidratazione. Le formulazioni sono sviluppate per garantire **rapidità di azione**, **stabilità nel tempo** e compatibilità con le altre sostanze chimiche impiegate, contribuendo alla continuità operativa e al miglioramento delle prestazioni complessive dell'impianto.



Carboni attivi

Carbone attivo in polvere e granulare

I carboni attivi Guen sono impiegati nei processi di trattamento delle acque **per l'adsorbimento di contaminanti organici, microinquinanti** e composti responsabili di **colore** e **odori**. Disponibili in:

- **Polvere**
- **Granulari**

Consentono di adattare l'applicazione alle diverse configurazioni impiantistiche e alle specifiche esigenze di processo. L'elevata superficie specifica e la struttura porosa controllata garantiscono un'**elevata capacità adsorbente**, contribuendo al **miglioramento** della **qualità dell'acqua** trattata e all'affidabilità complessiva del processo.



Il nostro team tecnico è in grado di offrire il servizio di svuotamento e riempimento dei filtri a carbone attivo.

Odorizzanti

Prodotti per l'abbattimento degli odori.

Gli odorizzanti Guen della linea **Olfacta** sono formulati liquidi sviluppati per il:

- controllo
- la riduzione
- copertura degli odori

L'azione dei prodotti consente di limitare l'impatto odorigeno associato a composti solforati, organici volatili e sottoprodotti della degradazione biologica, **migliorando le condizioni operative e ambientali** degli impianti. Le formulazioni sono progettate per essere **facilmente dosabili e compatibili** con le diverse fasi del processo di trattamento, garantendo un **effetto rapido** e una distribuzione uniforme. L'impiego degli odorizzanti contribuisce alla gestione efficace delle emissioni odorose, migliorando la percezione dell'impianto nelle aree circostanti.

Sistemi dosaggio

Soluzioni per il dosaggio dei prodotti.

Distribuiamo e installiamo **sistemi di dosaggio** per garantire un'**erogazione precisa e affidabile** dei **prodotti chimici** impiegati nel trattamento delle acque reflue. Le soluzioni includono:

- pompe peristaltiche
- pompe volumetriche

Selezionate in funzione delle caratteristiche del prodotto da dosare, delle portate richieste e delle **condizioni operative dell'impianto**. I sistemi di dosaggio assicurano **continuità di funzionamento** e **facilità di regolazione**, contribuendo alla stabilità del processo e all'ottimizzazione dei consumi chimici. L'integrazione con quadri di controllo e accessori dedicati consente un adattamento flessibile alle esigenze applicative, migliorando l'efficienza complessiva del trattamento.



Pulizia membrane

Detergenti per la corretta pulizia delle membrane.

Formuliamo detergenti:

- Acidi
- alcalini
- igienizzanti

Per la corretta **pulizia delle membrane di filtrazione**. Le formulazioni sono sviluppate per essere compatibili con le principali tecnologie di filtrazione, favorendo il **ripristino della permeabilità e l'estensione della vita utile delle membrane**. L'azione detergente consente di **ridurre** fenomeni di **fouling e perdita di efficienza**, migliorando la stabilità operativa degli impianti. I nostri prodotti sono progettati per garantire efficacia di pulizia e sicurezza di utilizzo.



GUEN

Guen S.r.l.

Via degli Scarlatti 86,
41122 – Modena

www.guen.it

info@guen.it